

manomètres à tube "tout inox" DN100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE TP TC 012/2011

Ces appareils sont réalisés pour les industries chimiques, pétrochimiques et pour les centrales conventionnelles. Ils peuvent résister aux conditions d'utilisation les plus défavorables engendrées par l'agressivité du fluide mesuré et par l'ambiance. Ils sont utilisés sur des circuits de liquides de faible viscosité et qui ne cristallisent pas. La qualité des matériaux utilisés pour la construction de l'élément sensible permet de les utiliser avec des pressions pulsantes à fréquence élevée. La soudure sous Argon du raccord et du boîtier rigidifie ce dernier et permet le remplissage d'un liquide amortisseur en présence de vibrations. Dans ce cas, toutes les pièces internes (aiguille, mouvement amplificateur, tube manométrique) se trouvent immergées dans le liquide, ce qui permet d'atténuer les oscillations de l'aiguille, d'obtenir une lecture plus claire et de prolonger la durabilité du mouvement. De plus, cette option empêche la formation de condensation et l'infiltration de gaz corrosifs dans l'appareil.

1.18.1 - Modèle Standard

Normes de référence: EN 837-1.

Code de sécurité: S1 selon EN 837-2.

Echelle: de 0/6 à 0/1600 bar; de 0/15 à 0/30000 psi
(ou autres unités de mesure sur demande)

Précision: classe 1 selon EN 837-1..

Température ambiante:

de -20 à +65 °C, avec boîtier IP 55 (EN 60529/IEC 529);

de -53 à +65 °C, avec boîtier IP 65/67 (EN 60529/IEC 529), ventilé.

Température du fluide de travail: de -40 à +150 °C.

Dérive thermique: max $\pm 0,4\%$ /10 °C de la pleine échelle (à partir de 20°C)

Pression max. de travail:

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques;

90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

Surpression (max 15 min): 30% de la pleine échelle (max 12 h).

Branchement au process: en acier inox AISI 316L

Tube manométrique, étiré, sans soudures: en acier inox AISI 316L pour échelles \leq 1000 bar; en acier inox Duplex pour échelle 1600 bar.

Boîtier et lunette: en acier inox Aisi 304.

Voyant: en verre trempé.

Mouvement: en acier inox avec butée.

Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

Aiguille: avec remise à zéro, en aluminium, noire.

1.18.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

Température ambiante: de -20 à +65 °C, avec boîtier IP65/67 (EN 60529/IEC 529).

Aiguille: sans remise à zéro, en aluminium, noire.

Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

1.18.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

Echelle: de 0/6 à 0/1600 bar; de 0/15 à 0/30000 psi
(ou d'autres unités de mesure sur demande)

Liquide de remplissage: glycérine 98% ou huile silicone.

Température ambiante:

de 0 à +65°C (remplissage avec glycérine);

de -20 à +65 °C (remplissage avec huile silicone).

Température du fluide de travail: max +65°C.

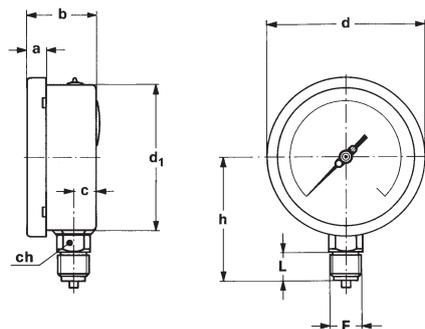
Degré de protection: IP 65/67 selon EN 60529/IEC 529.

Aiguille: sans remise à zéro, en aluminium, noire.

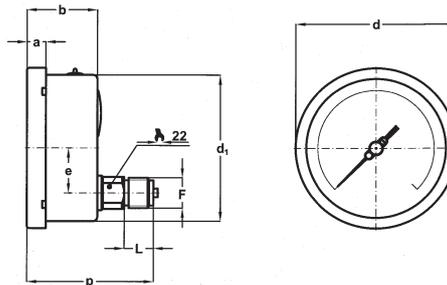
Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

APPAREILS POUR OXYGÈNE

En conformité avec les critères des normes EN837-1/2, les manomètres destinés à être utilisés sur de l'oxygène doivent être à cloison de sécurité (avec cloison de séparation et fond éjectable). Pour ces appareils consulter la notice MGS20 DN100-150.



A - VERTICAL
pour montage local direct.



D - RACCORD AU DOS
pour montage local direct.

Montage	DN	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	Poids (1)
Vertical	E	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	48,5	15	110,5	101		86		20	0,53 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6		117		20	0,95 kg
Arrière	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	48,5		110,5	101	31		81,5	20	0,53 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	50,5		161	149,5	31		81	20	0,85 kg

dimensions en : mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,33 kg pour le DN100 et 0,78 kg pour le DN150

OPTIONS

Pour découvrir les détails de construction et d'ordre veuillez consulter la fiche de catalogue concernant la version ATEX

Modèle	standard	remplissable	rempli
B - Etrier "U" plaque arrière	◆	◆	◆
C - Bride 3 perçages pour montage vertical	◆	◆	◆
E - Bride 3 perçages pour montage arrière		◆	◆
2G2 - Version ATEX II 2G Ex h - T.a. de -20 à +60°C (2)	◆		
2D2 - Version ATEX II 2G Ex h - T.a. de -20 à +60°C (2)			◆ (4)
2D0 - Version ATEX II 2G Ex h - T.a. de 0 à +60°C (2)			◆
2D5 - Version ATEX II 2G Ex h - T.a. de -53 à +60°C (2)	◆ (3) (5)		
C40 - Boîtier et lunette en acier inox 316 inox AISI 316L	◆	◆	◆
K06 - Précision 0,6 (1)	◆	◆	
P01 - Prévu pour remplissage de silicone		◆	
S10 - Remplissage avec de l'huile silicone			◆
T01 - Tropicalisation	◆	◆	◆
T32 - Voyant en verre de sécurité	◆	◆	◆
E67 - Degré de protection IP65/67	◆		
ECV - Boîtier ventilé - T.a. de -53 à +65°C (3) (6)	◆		

(1) Pour échelles jusqu'à 400 bar/6000 psi.

(2) Voir la fiche de catalogue concernant la version ATEX

(3) à commander avec l'option E67

(4) à commander avec option S10

(5) à commander avec option ECV

(6) en présence d'atmosphères corrosives choisir la version rempli de liquide

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Options

1 18 1 A E 41M B, C, E
2 D G 43M 2G2...T32
3